

Nanoalps® System SAFE - Il sigillo minerale

Nanoalps® System SAFE è un additivo polimerico conforme alle normative ambientali e atossico. In combinazione con conglomerati d'argilla minerale così come aggregati minerali a ridotta pezzatura o di riciclaggio, il materiale forma strati e sigillature impermeabili all'acqua, andando a risanare anche i terreni contaminati.

Caratteristiche:

- Aumento dell'elasticità e dell'impermeabilizzazione
- Riduzione delle fessure limitando la capacità di rigonfiamento
- Ottima stabilità chimica e biologica
- Ottima lavorabilità
- Riduzione dei costi grazie a strati con spessori ridotti



Applicazioni:

Nanoalps® System SAFE si utilizza dove un'alta impermeabilizzazione è necessaria, ad esempio:

- Discariche
- Arginature
- Dighe e terrapieni
- Bacini

Servizio

Il materiale inerte viene analizzato dagli specialisti di Nanoalps® presso i propri laboratori e prodotto "ad-hoc" secondo le specifiche esigenze. In virtù del costante monitoraggio del processo produttivo (campo prova, analisi mirate ecc.) il conseguimento del risultato ottimale viene garantito.



Testi di carico dimostrano un aumento nella stabilità del materiale



Senza l'additivo polimerico il materiale manifesta fragilità e si formano delle rilevanti fessure.



Con Nanoalps® System SAFE il carico si distribuisce meglio e il materiale diventa meno fragile.

Dati tecnici:

Nanoalps® System SAFE - Rinforzo dello strato minerale con un alto grado di impermeabilizzazione

Fermezza: resistenza assiale alla compressione di 1,0 N / mm² - 5,0 N / mm² regolabile
Resistenza al gelo: secondo le esigenze e il materiale
Permeabilità: k-valori fino a 10⁻¹¹ m/s

Nanoalps® System SAFE permette una riduzione degli strati e dei costi di costruzione, ottenendo un alto tasso di impermeabilizzazione

Aggiungendo Nanoalps® System SAFE si ottiene un'elevata impermeabilizzazione e lo spessore dello strato minerale può essere diminuito considerabilmente.

Costruzione con Nanoalps® System SAFE

A: Strato di rinaturalizzazione
B: Geotessile TNT 400 g/m²
C: Strato drenante 30cm
D: Membrana in HDPE con tessuto di protezione da 1.000 g/m²
E: Strato impermeabile minerale con Nanoalps® System SAFE 20 cm
F: Strato di compensazione sopra i rifiuti 20-40 cm



Senza le caratteristiche impermeabili dell'additivo polimerico, lo spessore degli strati deve essere aumentato e si ottiene una diminuita stabilità chimica.

Costruzione convenzionale

A: Strato di rinaturalizzazione
B: Geotessile TNT 400 g/m²
C: Strato drenante 30cm
D: Membrana in HDPE con tessuto di protezione da 1.000 g/m²
E: Strato impermeabile minerale con Nanoalps® System SAFE 100 cm
F: Strato di compensazione sopra i rifiuti 20-40 cm